

GSE8000-VP-2

流體淨化系統



NEW

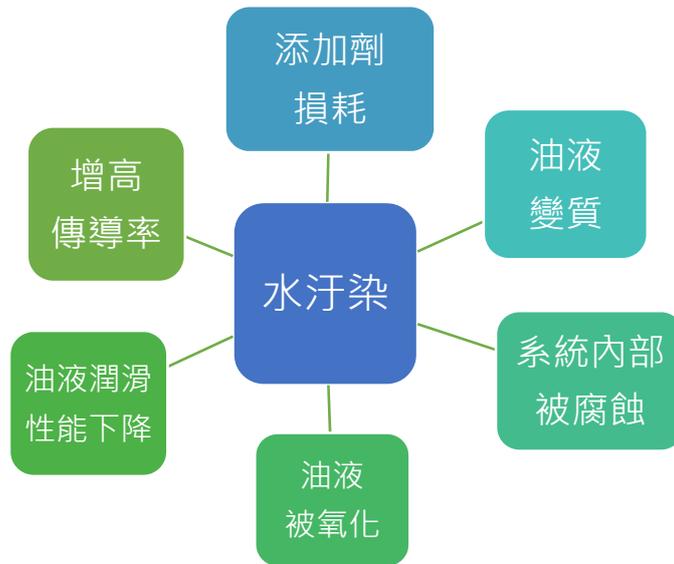
防爆型/內建含水度、清潔度及油質生命週期檢測儀

GSE8000-VP-2 流體淨化系統是一套獨立的系統，他可以滿足：

- 去除游離水，溶解水和乳化水
- 去除游離氣體和溶解氣體
- 去除直徑 1 微米以上的污染顆粒物
- 線上即時檢測油液含水飽和度、含水量及清潔度及油質生命週期檢測儀
- 可無線操控
- 新 LCD 人機觸控面板

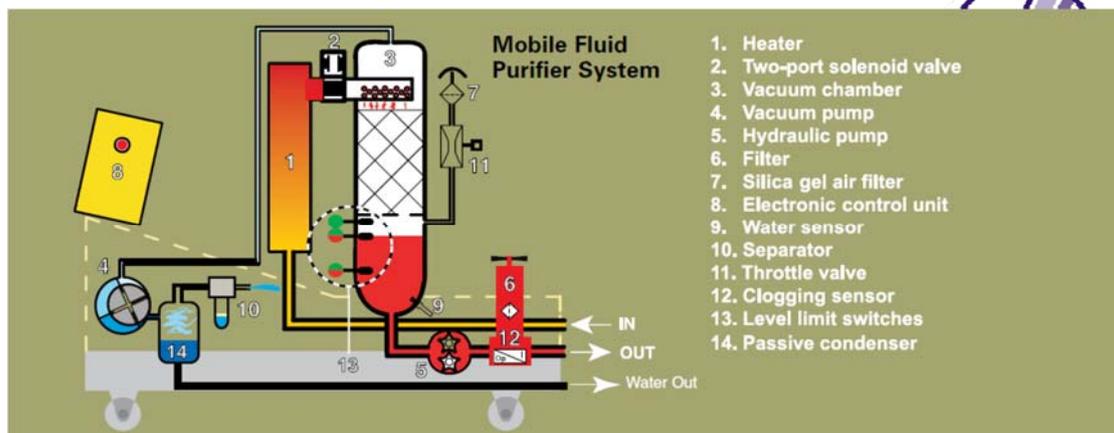
水汙染的影響

水是一種最常見的汙染物，在破壞性汙染物中，水汙染與顆粒汙染對系統影響極大，水汙染導致損壞問題包括如下方：



工作原理

應用惰性氣體真空蒸發是一般常用的脫水方法，這種方法實現了低耗能的高效率除水，並且衍生出眾多的應用。GIANTSMART 研發利用乾燥空氣代替惰性氣體在脫水過程中的應用，可以在任何設定溫度下使水含量達到飽和點以下，加快除水效率。而標準的真空蒸發過程只能使油液的含水量與周遭環境的水氣含量達到動態平衡。

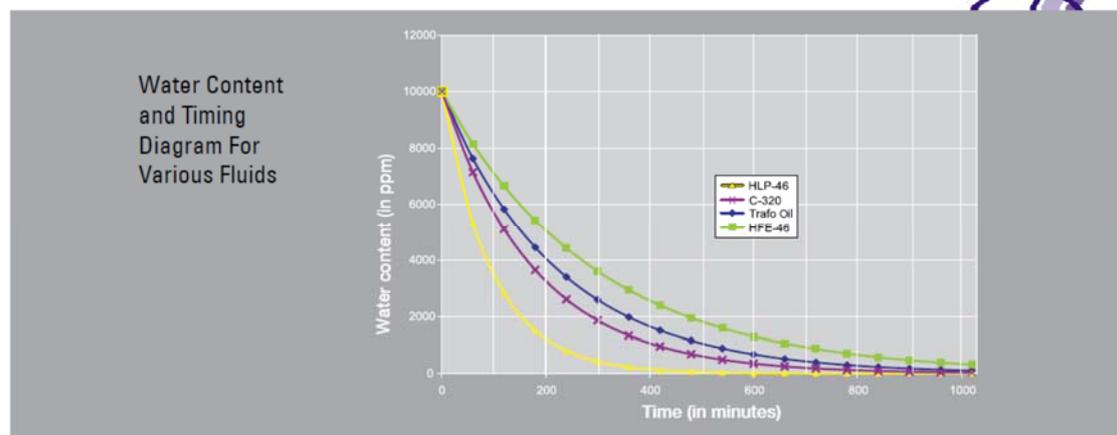


真空泵產生真空經需淨化的流體從油箱中抽出，流體進入到預加熱室，被加熱到比目前油溫高 3-5 度的溫度值。一定數量的流體通過兩位兩通電磁閥進入到加熱室。在真空室中，流體被分散器打散成小液滴，從而增大了流體的表面面積，並在負壓的作用下，游離水和溶解水的沸點降低，成為水蒸氣，空氣通過節流閥及空氣乾燥過濾器後進入真空室。空氣進入真空室的中部，隨水氣一同向上流動。水分和空氣混和後向上離開真空室之後進入真空泵。最終空氣和水蒸氣被冷凝後排出系統。GSE8000-VP-2 系統無噴嘴式除水結構，有效解決噴嘴堵塞問題並降低維護成本。線上即時含水飽和度、含水量及清潔度檢測，及油質生命週期檢測儀可 24 小時監測油液狀態，大大提升維護效率。



GSE8000-VP-2 淨化系統技術

應用傳感技術及 PLC 支持的控制單元保證了 GSE8000-VP-2 系統操作過程的自動化。精巧的結構使得該系統可以應用於狹小的空間。應用水分檢測儀連接在顯示單元上，實現了對水含量的即時監控。另有油質生命週期檢測儀、油質清潔度檢測儀及電子傳感器，發揮對清潔度控制及更換濾芯示警的最佳理想作用。空氣通過空氣乾燥過濾器，乾燥並淨化空氣，從而提高油液淨化系統在高溫度環境中的淨化效率



影響除水效率的因素

將含水飽和度除至預期指標的時間，主要與待淨化流體的種類有關。其他影響除水的速度因素如右表。

		除水率
溫度	↑	迅速提高
真空度	↑	提高
含水量初始值	↑	提高
添加劑	↑	降低
系統流量	↑	提高

型號	GSE8000-VP-2
淨重	590 KG
球閥開關	1575
球閥開啟	1676
寬度	900
高度	1570
進油口連接尺寸	2 1/2" SAE FLANGE
出油口連接尺寸	2" SAE FLANGE
流量	90L / MIN
工作壓力	10 BAR
電馬達功率	1.1 KW
加熱器功率	4000W (3 PHASE)
密封材質	VITON
除水量	450L / DAY

* 流體黏稠度為 32mm²/s

** 特殊運時，需預先調試真空度

*** 初始水含量為 6%在 40°C 及 32mm²/s 的情況之下